

«Согласовано»

И.о. директора КГУ

«Центр профессионального образования ВКО»

Л. Кездикбаева

« »

2023 г.



«Утверждаю»

Директор КГКП

«Риддерский колледж»

С. Асқаров

« »

2023 г.



ПОЛОЖЕНИЕ
областного конкурса проектов профессионального мастерства StudentSkills
«Компетенции по металлообработке» (сварочные работы)
среди студентов 2-3 курсов учебных заведений
технического и профессионального образования ВКО

ВКО, г. Риддер, 2023 г.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение определяет цели и задачи, порядок его организации, проведения, подведения итогов и награждения победителей областного конкурса проектов профессионального мастерства StudentSkills (*далее - Конкурс*) «Компетенции по металлообработке» среди студентов 2-3 курсов технического и профессионального образования учебных заведений Восточно-Казахстанской области.

1.2. Для участия в Конкурсе колледжи направляют студентов, имеющих необходимые умения и навыки выполнения работ на ручной электродуговой сварке и сварке полуавтоматом, также направляют своего представителя в качестве наблюдателя за ходом проведения конкурса.

1.3. Возрастные ограничения участников – не старше 20 лет.

1.4. Предусматриваются победители Конкурса в следующих номинациях: «Компетенции по металлообработке» - 1, 2, 3 место.

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ КОНКУРСА

2.1. Цель - определение уровня и качества профессиональной подготовки студентов и их соответствия требованиям государственного образовательного стандарта; выявление наиболее способных студентов, содействие их дальнейшему профессиональному и образовательному росту, успешному трудоустройству; расширение связей с потенциальными работодателями, создание положительного имиджа учреждений профессионального образования в глазах общественности.

2.2. Задачи - раскрытие потенциала обучающихся и педагогов организаций профессионального образования; формирование информационного пространства для эффективного профессионального взаимодействия педагогов при решении актуальных вопросов в сфере научно-практической деятельности.

3. ОРГКОМИТЕТ КОНКУРСА

3.1. Организационный комитет (*далее - Оргкомитет*) формируется из представителей Центра ПО ВКО, преподавателей и административной группы КГКП «Риддерский колледж».

3.2. Оргкомитет разрабатывает конкурсную документацию, определяет практические задания, составляет «Перечень возможных ошибок и нарушений», определяет баллы за допущенные нарушения, организует рабочие места конкурсантов, выделяет необходимые материалы и оборудование для участников, утверждает жюри, программу проведения конкурса.

3.3. Рабочие места подготавливаются представителями Оргкомитета, оснащаются в соответствии с требованиями техники безопасности и промсанитарии и имеют комплект приспособлений, инструмента и сварочных материалов.

3.4. С содержанием практического задания участники конкурса знакомятся непосредственно перед конкурсом.

3.5. Не допускается замена участников конкурса без согласования с оргкомитетом;

3.6. Организатор конкурса обеспечивает фото и видеосъемку конкурса, информационное сопровождение.



4. СРОКИ И МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

4.1. Дата проведения конкурса: **27 апреля 2023 года, с 8:00 до 17:00 часов.**
Место проведения: КГКП «Риддерский колледж» (ВКО, г. Риддер, проспект Абая, 65).

5. УЧАСТНИКИ КОНКУРСА

5.1. Не более 2 человек из числа студентов 2-3 курсов от каждого учебного заведения технического и профессионального образования Восточно-Казахстанской области.

5.2. Два специалиста ТОО «Казцинк» привлекаются в качестве членов жюри.

6. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНКУРСА

6.1. Заявки на участие в конкурсе подаются в адрес оргкомитета не позднее **чем за 5 дней до начала конкурса** (форма заявки прилагается):

E-mail: ratk_ridder@mail.ru

факс: +7 (72336) 5 56 15

7. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ

7.1. На место проведения конкурса студенты прибывают **к 9.00 ч., кабинет № 410** КГКП «Риддерский колледж», учебная слесарно-механическая лаборатория Центра Компетенций. С собой разрешается иметь свою спецодежду, средства защиты, сварочный щиток, краги.

7.2. По прибытии участники конкурса регистрируются, знакомятся с порядком конкурса, узнают подробнее о проведении практического задания, проходят инструктаж по технике безопасности (на рабочем месте).

7.3. Порядковый номер участников определяется жеребьевкой. Жеребьевку проводят представители организационного комитета в присутствии конкурсантов;

7.4. Каждый участник конкурса выполняет два задания;

7.5. Конкурс состоит из двух этапов:

— Сварка контрольного стыка ручной дуговой сваркой - металлопрофиль 20*20 мм, электрод 3 мм;

— Сварка ручная полуавтомат, проволока 0,8мм с флюсом, без инертного газа - металлопрофиль 20*20 мм;

7.6. В контрольное нормативное время сварки не входит время на выполнение подготовительных операций (подготовка материалов, оборудования и т.д.);

7.7. Подготовительные операции ограничиваются 10 минутами;

7.8. Перед выполнением задания конкурса каждый участник имеет возможность ознакомиться со сварочным оборудованием и выполнить пробную сварку.

7.9. Общая оценка практического задания складывается из оценок пяти групп показателей (максимум – 100 баллов):

— **За подготовку рабочего места - 10 баллов.** Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за ошибки и упущения, в соответствии с «Перечнем возможных ошибок и нарушений».



— **За соблюдение технологической последовательности - 40 баллов.** Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за ошибки и упущения, в соответствии с «Перечнем возможных ошибок и нарушений»;

— **За качество соединения по внешнему осмотру, выполненной детали - 40 баллов.** Из этой оценки вычитаются штрафные баллы за допущенные внешние дефекты (подрезы, наплывы, прожоги, трещины, незаплавленные кратеры и т.д.).

— **За соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение практического задания - 20 баллов.** Из этой оценки вычитается 1 балл за каждую минуту превышения нормативного времени или прибавляется 1 балл за каждую минуту сокращения нормативного времени.

7.10. К практическому заданию конкурсанты приступают в зависимости от количества рабочих мест. Последующие участники приступают к работе по мере освобождения рабочих мест.

7.11. Хронометраж ведется с момента зажигания сварочной дуги до полного завершения процесса сварки. Зачистка сварного соединения после сварки от брызг, шлака и окисных пленок не входит в зачетное время.

7.12. **Нормативное время выполнения одного задания не более 20 мин;**

7.13. Участник, допустивший нарушения технологии выполнения практического задания или правил техники безопасности, которые могут привести к тяжелым последствиям или аварии, по решению жюри может быть дисквалифицирован и снят с конкурса.

8. ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ

8.1. Результаты туров отражаются в таблице подведения итогов (приложение 2);

8.2. Итоги конкурса объявляются председателем жюри;

8.3. Итоги конкурса подводит жюри, состав которого формируется из двух представителей ТОО «Казцинк».

8.4. Жюри конкурса возглавляет председатель конкурса, назначенный оргкомитетом.

8.5. Членам жюри предоставляется рабочее помещение, канцелярские принадлежности, вычислительная и множительная техника.

8.6. Победителем конкурса признается участник, набравший наибольшую сумму баллов;

8.7. При равенстве баллов победителем становится участник, имеющий наименьшее количество штрафных баллов;

8.8. Спорные моменты при подведении итогов решаются большинством голосов жюри. При равенстве голосов решающий голос имеет председатель жюри

8.9. Для поощрения победителей, призеров конкурса по итогам каждого способа, устанавливаются три призовых места:

- участнику, занявшему 1-е место, присваивается звание «Лучший специалист» «Компетенции по металлообработке»;

- участнику, занявшему 2-е место, присваивается звание «Лучший специалист» «Компетенции по металлообработке»;

- участнику, занявшему 3-е место, присваивается звание «Лучший специалист» «Компетенции по металлообработке».



8.10. Призерам Конкурса, занявшим 1, 2, 3 места, вручаются дипломы, всем остальным участникам - благодарственные письма.

Дополнительная информация по телефону: Симонова Людмила Валерьевна, заместитель директора по учебно-производственной работе Риддерского колледжа, телефон 8 777 315 88 23.



Заявка на участие в конкурсе
(наименование предприятия)

№	ФИО конкурсанта	Дата рождения	Должность
1			
2			
3			
4			

№	ФИО эксперта	Дата рождения	Должность
1			
2			

Руководитель предприятия _____
М. П.

Итоги конкурса

		Номер задания		
№ п/п	Рабочее место	Технологическая последовательность	Качество изделия	Соблюдение норматив времени
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

